CLEMENS

GETRÄNKETECHNIK

CLEMENS GETRÄNKETECHNIK

50 JAHRE ERFAHRUNG UND KREATIVITÄT

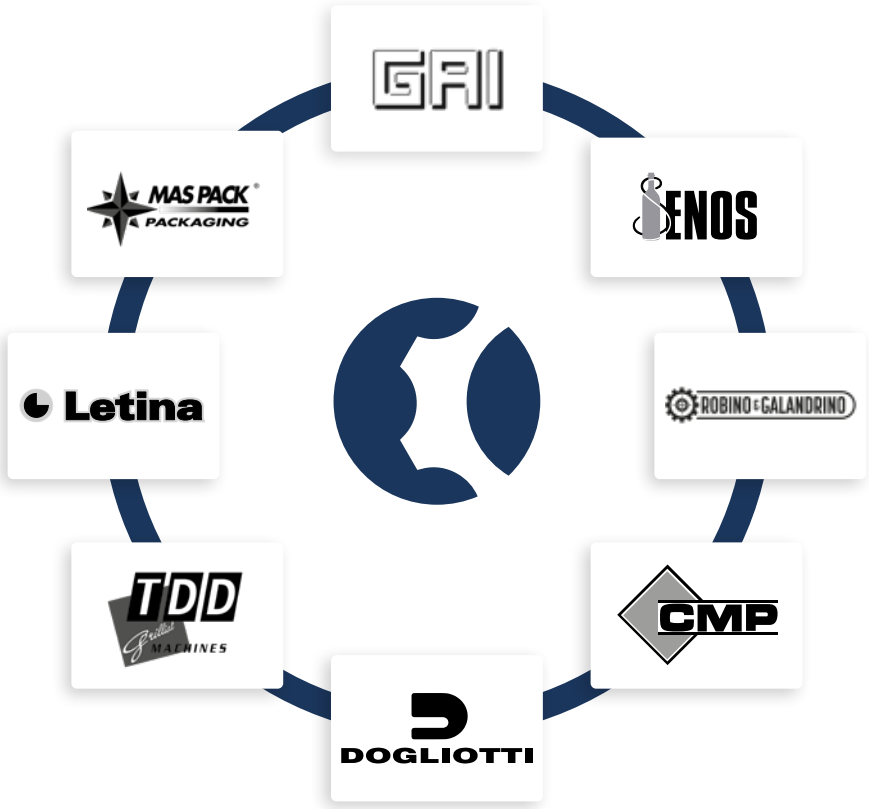
DIE GESCHICHTE

Die Geschichte der Firma CLEMENS beginnt im Sommer 1952 mit der Gründung einer Schlosserei und Eisenwarenhandlung durch die Brüder Bernard, Nikolaus und Matthias Clemens. Unter dem Leitspruch „Mut zu beginnen und dann vorsichtig agieren“ weitet Bernard Clemens den Geschäftsbereich ab 1970 auf manuelle Kellereigeräte mit eigenen Patenten aus. Im Jahr 1975 markiert der Beginn der Zusammenarbeit mit Firma GAI in Italien den Einstieg in die Abfülltechnik, die ab 1977 durch Etikettiertechnik der Firma ENOS aus Italien ergänzt wird. In den folgenden Jahren entwickelt sich der Bereich Kellertechnik in der CLEMENS Technology kontinuierlich weiter.

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

Das Portfolio wird nach und nach ergänzt um Tanks der Firma LETINA aus Kroatien, Ausstattungstechnik von GAI, Mikrofiltrationsmaschinen, Maschinen zur Sekt-Herstellung von TDD aus Frankreich und Robino & Galandrino aus Italien sowie Entpalettier-, Flaschentransport-, Verpackungs- und Palettiersysteme von MAS PACK aus Italien. Die nachhaltige Zusammenarbeit mit unseren fortschrittlichen Partnern erlaubt es uns, gezielt auf die Wünsche unserer Kunden einzugehen, äußerst innovative Technik und dazu einen effizienten Service anzubieten. Um dem weiter gerecht zu werden, bezieht die Abteilung Getränketechnik 2017 ein eigenes Firmengebäude mit großer Montagehalle und umfangreichem Ersatzteillager und firmiert seit 2021 als selbständige Firma CLEMENS Getränketechnik GmbH & Co KG. Die Maschinen und Anlagen stammen alle aus der Produktion von Familienunternehmen, denen die Qualität ihrer Produkte persönlich am Herzen liegt. Die Maschinen werden als komplette Linie, wie auch als modulare Lösungen angeboten. Softwareentwicklung und Programmierung der Systeme erfolgt im eigenen Hause, weshalb auch besondere Kundenwünsche im Ablauf Berücksichtigung finden können.

CLEMENS PARTNER



„Gute Lösungen beginnen mit einem klaren Blick“.

Clemens Getränketechnik

UNSER ENGAGEMENT

SEIT 50 JAHREN LÖSUNGEN FÜR DIE GETRÄNKETECHNIK

KREATIVE DYNAMIK

KONZEPTION & REALISATION

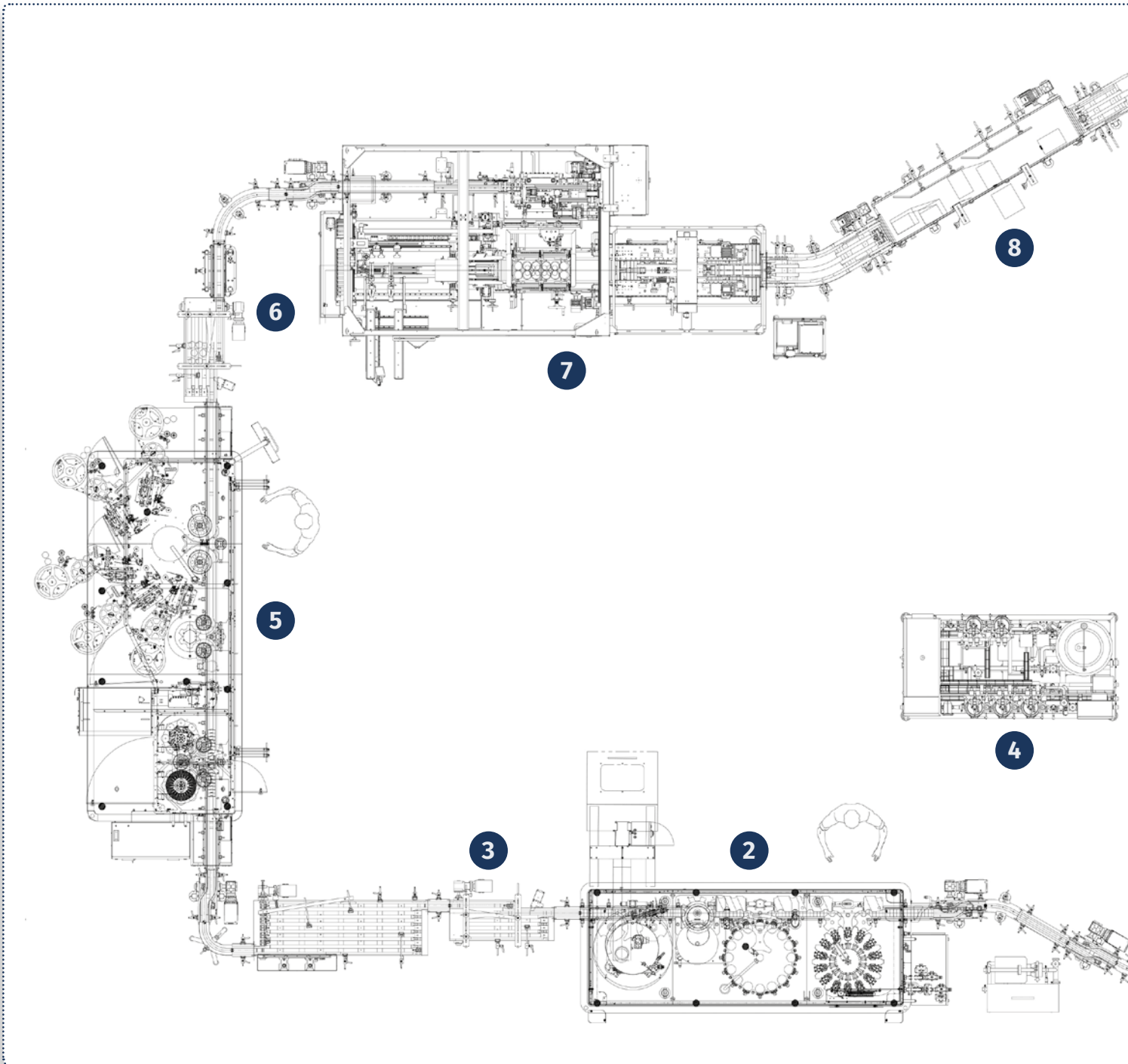
Sie benötigen eine neue Abfüll-, Etikettier- oder Verpackungslinie nach Maß? Wünschen Sie die Qualität Ihres Produkts zu unterstreichen? Wir stehen Ihnen mit unserer kundenorientierten Beratung zur effizienten Planung der gesamten Anlage oder optimalen Platzierung von Einzelmaschinen zur Seite.
Mit uns profitieren Sie von über 50 Jahren Erfahrung in Automatisierungslösungen für Wein, Sekt, Spirituosen, Likör, Fruchtsaft, Wasser, Öl, Alkopops und Bier.

ANLAGEN MAßGERECHT & SERVICE

Ein System anbieten bedeutet für CLEMENS, die Bedürfnisse des Kunden zu verstehen und ihm Möglichkeiten einer technischen Lösung aufzuzeigen. Einem Mosaik vergleichbar setzt CLEMENS einzelne Teile zu einem Gesamtwerk zusammen. Wir verstehen uns als Partner unserer Kunden und haben über die Jahre viele von ihnen in ihrer Entwicklung begleitet und in ihrem Wachstum unterstützt.
Wir beraten bei der Anschaffung raum- und energieeffizienter Abfüll- und Verpackungslinien und planen die Anlagen maßgeschneidert nach Ihrem Bedarf. Vor Ort installiert werden die kompletten Linien oder Einzelmaschinen durch unsere geschulten Techniker, die Ihnen mit großem Fachwissen auch für spätere Wartungen oder Reparaturen zur Verfügung stehen. CLEMENS – Kunden profitieren von einem leistungsfähigen Vor-Ort-Service, der hohe Maschinen-Einsatzzeiten ermöglicht.

KREATIVE KONZEPTION

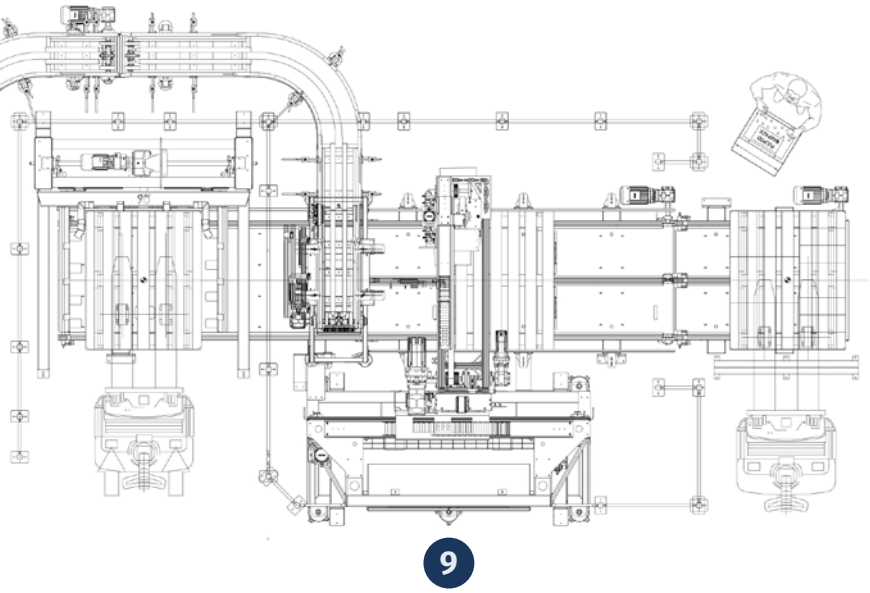
ANFORDERUNGEN CLEVER GELÖST

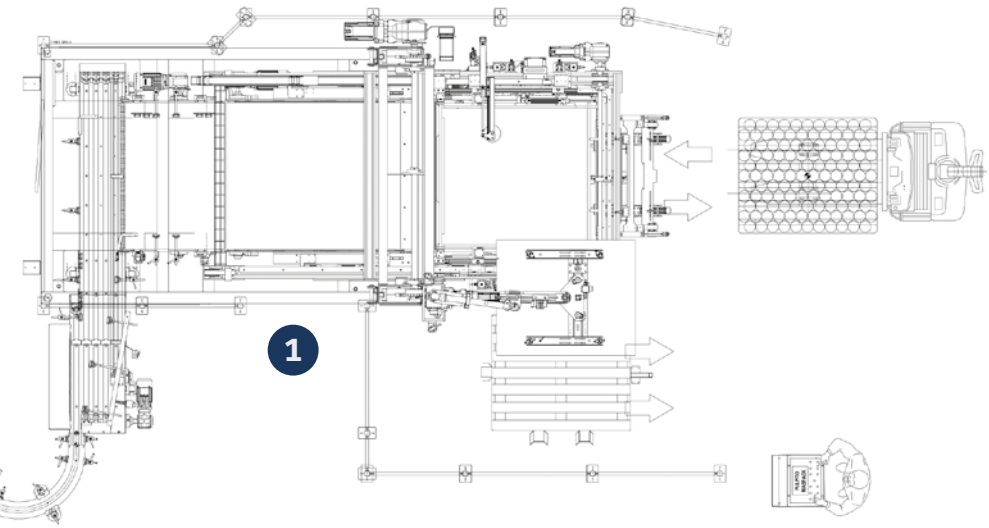


CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

PLATZSPAREND - WIRTSCHAFTLICH - NACHHALTIG

Abfülllinie - Leistung: 3.000 Fl./Std.
Stillwein: 3.000 Ltr./Std.
Platzbedarf (L x B): 21 x 12 Meter

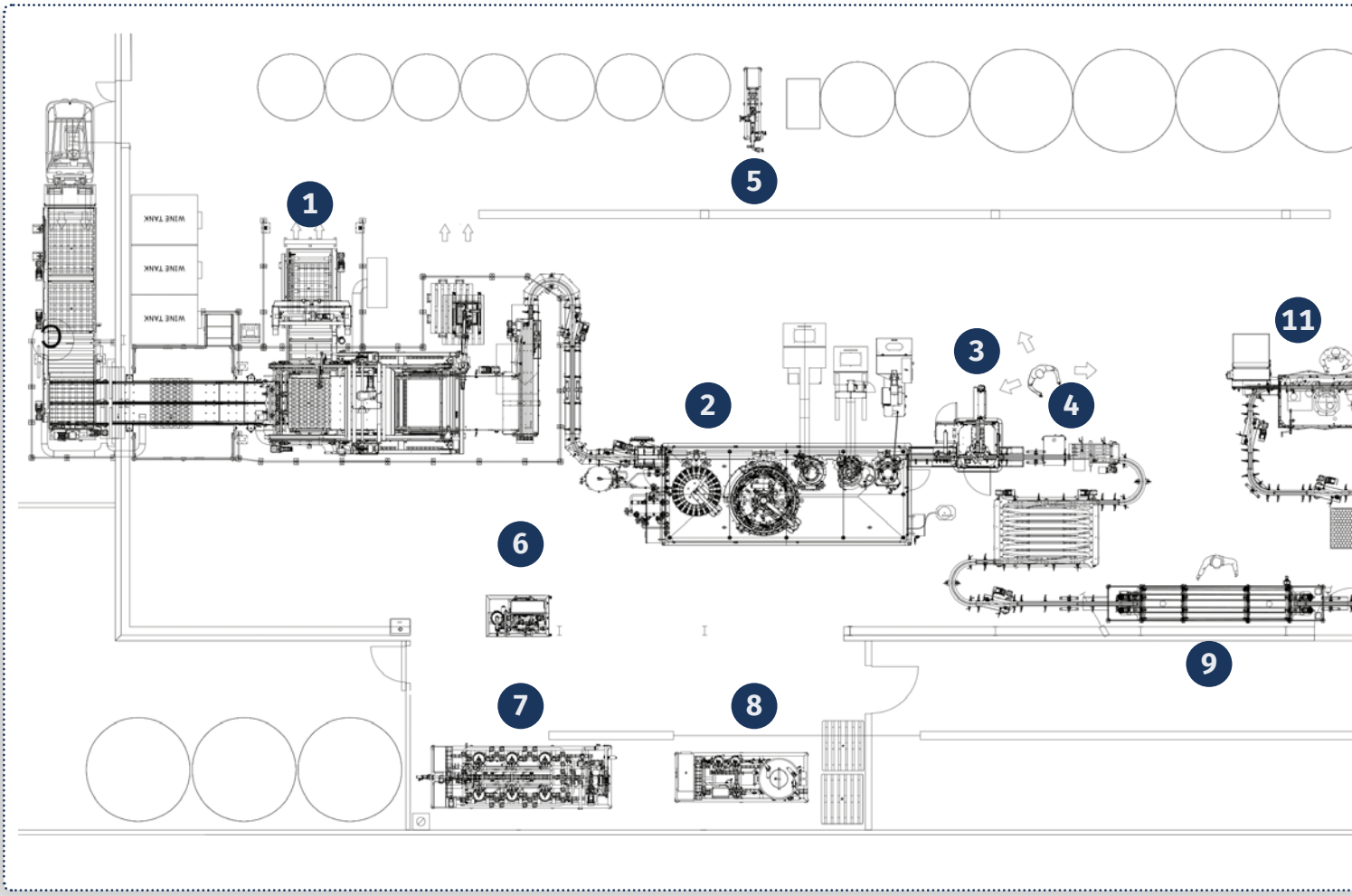




1. MAS PACK TATO SWEEP 23 - COMPACT Entpalettierer
2. GAI 3006-3V1-YT Monoblock mit Rinser, Füller, Verschließer
3. INDSPECT ECO Füllstands- und Verschlusskontrolle
4. CIP- und Mikroflitration
5. GAI 9540B/6E Monoblock mit Flaschenwascher u.-trockner, Kapselverarbeitung, Etikettierer
6. INDSPECT ECO Etikettenkontrolle
7. MAS PACK JOLLYPACK 23-1-HM Kartonauffalter, Einpacker und Kartonverschließer
8. MAS PACK Bänder für Kartonetikettierer
9. MAS PACK MINIPAL 22-C Palettierer

KREATIVE KONZEPTION

ANFORDERUNGEN CLEVER GELÖST

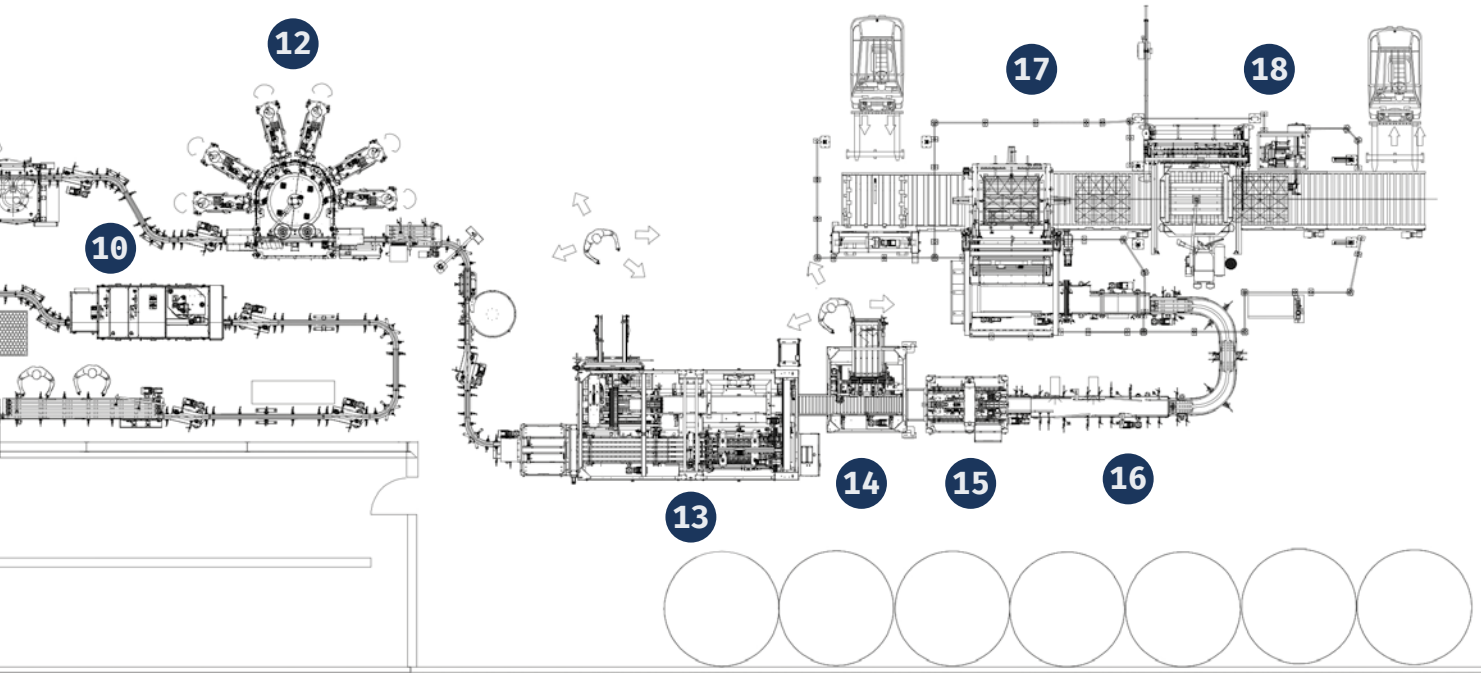


1. MAS PACK TATO SWEEP 22 Entpalettierer
2. GAI 7033 RES HP Monoblock mit Rinser, Füller, Schraubverschließer, Kronkorker, Naturkorker
3. GAI 44001 Agraffierer
4. INDSPECT PRO Füllstands-, Verschluss-, Agraffenkontrolle
5. WIN&TECH Produktpumpe
6. KIESELMANN CO2 Membran
7. WIN&GUARD Mikrofiltration, Wärmetauscher
8. WIN&GUARD CIP-Anlage
9. MAS PACK OMEGA Förderer
10. CAMES WDT-8 Flaschenwascher und Trockentunnel

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

PLATZSPAREND - WIRTSCHAFTLICH - NACHHALTIG

Abfülllinie - Leistung: 7.000 Fl./Std.
Stillwein: 5.800 Ltr./Std. | Sekt: 3.500 Ltr./Std.
Platzbedarf (L x B): 64 x 19 Meter



11. ROBINO & GALANDRINO POKER F2/6 Kapselverarbeitung für Sekt-, Schrumpf- und Anrollkapseln, mit Orientierung
12. GAI 7900B-12E Etikettierer mit Kamera-Nachverfolgung
13. MAS PACK JOLLYPACK 25-3-HM Kartonauffalter, Einpacker
14. MAS PACK EXACTA 23-X-1-HM Gefachestecker
15. MAS PACK SEAL 22-12 Kartonverschließer
16. MAS PACK Bänder für Kartonetikettierer
17. MAS PACK JOLLYPAL 22-9 Palettierer
18. Paletten-Stretcher

„Wein ist Poesie in Flaschen."

Robert Louis Stevenson

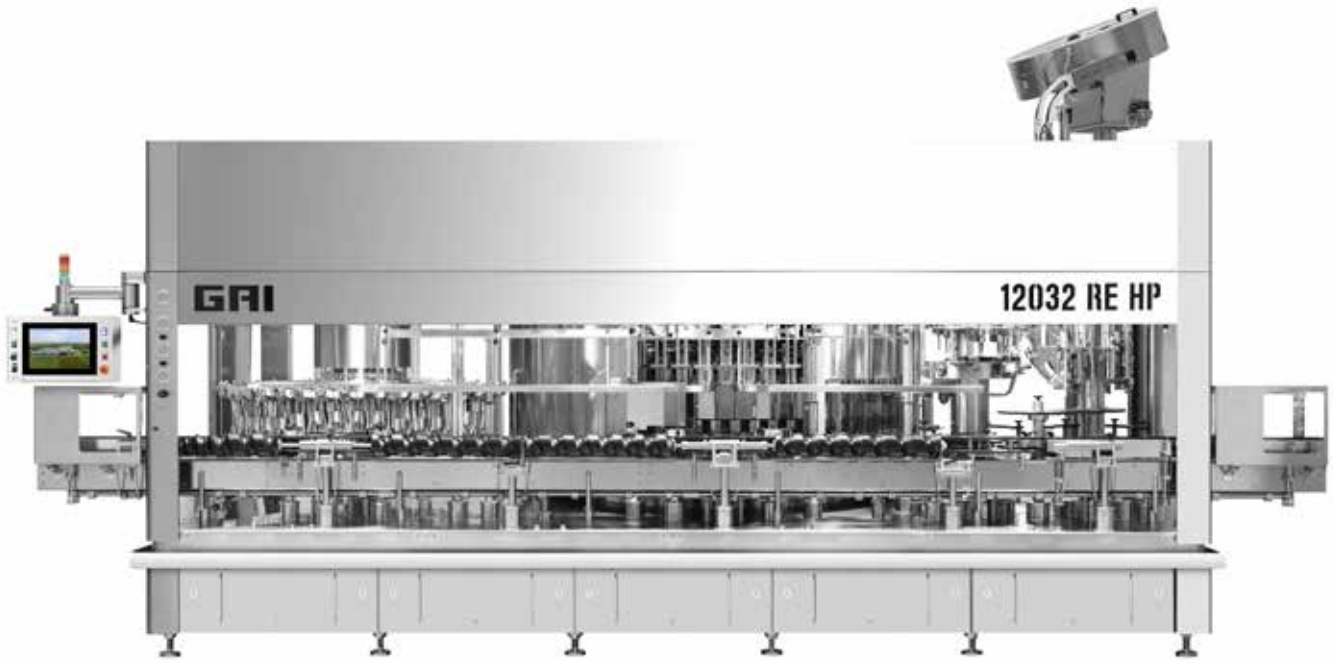
Wir bringen sie perfekt auf den Weg.

RINSEN - ABFÜLLEN VERSCHLIEßEN

WIRTSCHAFTLICH & PRODUKTSCHONEND

Die Firma GAI mit Sitz in Ceresole d'Alba / Italien entwickelt und produziert seit 1946 Abfüllanlagen für Wein, Sekt, Perlwein, Bier, Spirituosen, Essig, Öl, Wasser, Saft und Bier in Flaschen oder Dosen. Heute gehört GAI zu den weltweit anerkannten Spitzenproduzenten der Abfüll- und Ausstattungstechnik für Anlagen mit einer Leistung von bis zu 21.000Fl./Std. Die Füllanlagen mit Falldruck-, Overflow oder Hochleistungs-Druckfüller überzeugen durch perfekte reduktive Abfülltechnik. Sie werden als Einzelmaschinen oder in Kombination mit Rinser und Verschließern als kompakte Monoblocks angeboten.

Alle Anlagen ab einer Leistung von 2.400 Fl./Std. sind CIP-fähig. Zur Getränkeabfüllung in Dosen bietet GAI elektropneumatische, volumetrische Füller mit Deckelverschließer mit einer Leistung von 1.000 bis 21.000 Dosen/Std. an.



RINSEN - ABFÜLLEN VERSCHLIEßEN

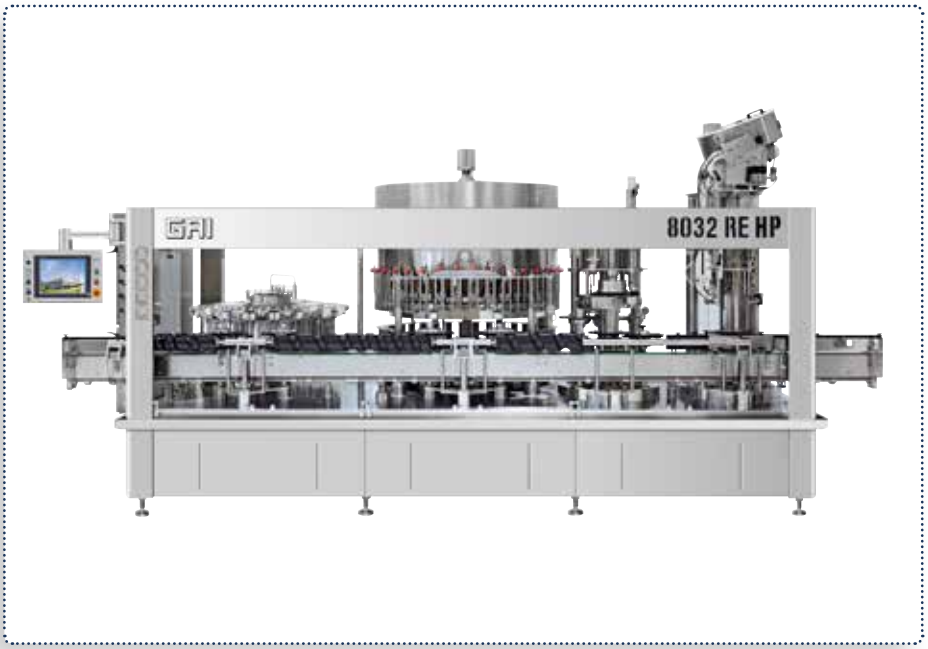
CLEMENS PARTNER GAI

SERIE Y

Monoblocks mit Füller und Verschließer, optional mit mechanischem Rinser, Entlüftungsstation, Verschließer für weitere Verschlussvarianten. Falldruckfüller mit leichtem Vakuum. Optional mit leichtem Überdruck. CIP fähig.

Geschwindigkeit:
1.200 - 3.000 Fl./Std.
Leistung:
750 - 3.000 Ltr./Std.

SERIE RE HP



Monoblocks mit Rinser, Füller und Verschließer, für Still- und Perlweine sowie Sekt. Elektropneumatischer 2-Phasen Rinser. Elektromagnetischer Füller. Mehrstellige Verschließer für diverse Verschlussvarianten.

Geschwindigkeit:
1.000 - 21.000 Fl./Std.
Leistung:
Stillwein: 1.800 - 15.000 ltr./Std.
Sekt: 1.100 - 9.000 Ltr./Std.

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

SERIE MLE CAN

Monoblocks zum Abfüllen von Dosen. Linearer elektropneumatischer 2-Phasen Rinser. Linearer elektropneumatischer Hochleistungs-Druckfüller. Deckelaufsetzer und Bördelverschließer. Waage zur Füllkontrolle.

Geschwindigkeit:
1.200 - 2.000 Dosen/Std.
Leistung:
450 - 850 Ltr./Std.

SERIE RE CAN

Monoblocks zum Abfüllen von Dosen. Rotativer elektropneumatischer, volumetrischer Hochleistungs-Druckfüller. Rotativer Bördelverschließer. Deckelzuführung über manuell zu beladendes Vibrationsband.

Geschwindigkeit:
2.000 - 21.000 Dosen/Std.
Leistung:
2.600 - 5.300 Ltr./Std.

„Vom Besten das Beste.“

Robert Bosch

Jede Flasche zählt.

RINSEN - ABFÜLLEN VERSCHLIEßEN

MIKROFILTRATIONS- UND CIP - SYSTEME

Automatisierte Anlage und komplexes Softwaresystem zur Mikrofiltration von Getränken sowie zum Reinigen und Sterilisieren der Filter- und Abfüllanlage. Dabei ist die Einsparung von Energie, Wasser und vieler Rohstoffe, die üblicherweise während des Produktionsprozesses verunreinigt und entsorgt werden, von wesentlicher Bedeutung. Die Systeme sind so konstruiert, dass sie die Lebensdauer der Verbrauchsprodukte optimal verlängern. Funktionalität, Nachhaltigkeit, Kompetenz und Sicherheit sind die Leitlinien an denen sich die Systeme ausrichten. So wie Ihr Produkt sind auch die Anwendungen mit Leben erfüllt und entwickeln sich mit den Bedürfnissen der Kunden stetig weiter. Unter dieser Prämisse bieten wir maßgeschneiderte Lösungen, die auf die Bedürfnisse Ihres Unternehmens zugeschnitten sind.

CIP-Anlage
Mikrofiltration single + double skid
Wärmetauscher
Dosiereinrichtung

„Präzision und Perfektion sind keine Luxusgüter.“

Niklaus Wirth

Wir machen beides.

FLASCHENREINIGEN ETIKETTIEREN

SAUBER GELÖST

Die Qualität einer fertig ausgestatteten Flasche beginnt bereits vor dem Etikettieren. Eine zuverlässige Reinigung und Trocknung schafft die Voraussetzung für eine saubere und dauerhaft sichere Etikettenhaftung. CLEMENS Getränketechnik bietet hierfür automatisierte Lösungen, um gefüllte Flaschen zu reinigen, zu trocknen und für die anschließende Ausstattung vorzubereiten.
Für die Etikettierung stehen unterschiedliche Systeme für zylindrische, eckige und Sonderflaschen zur Verfügung. Je nach Ausführung können Front-, Rücken-, Hals- und weitere Etiketten verarbeitet und präzise positioniert werden. Flexible Einstellmöglichkeiten und automatisierte Stationen ermöglichen dabei die Verarbeitung unterschiedlicher Flaschenformate.
So entstehen aus Reinigung, Trocknung und Etikettierung optimal aufeinander abgestimmte Prozessschritte, für ein präzises und überzeugendes Erscheinungsbild jeder Flasche.

FLASCHENREINIGEN ETIKETTIEREN

CLEMENS PARTNER GAI

SERIE 5000

Flaschenwascher und -trockner. Rotative Waschstation mit Zentralbürste. Rotative Trockenstation mit Luftdüsen.

Geschwindigkeit:
400 - 10.000 Fl./Std.

7 Modelle zur Auswahl

SERIE 6000

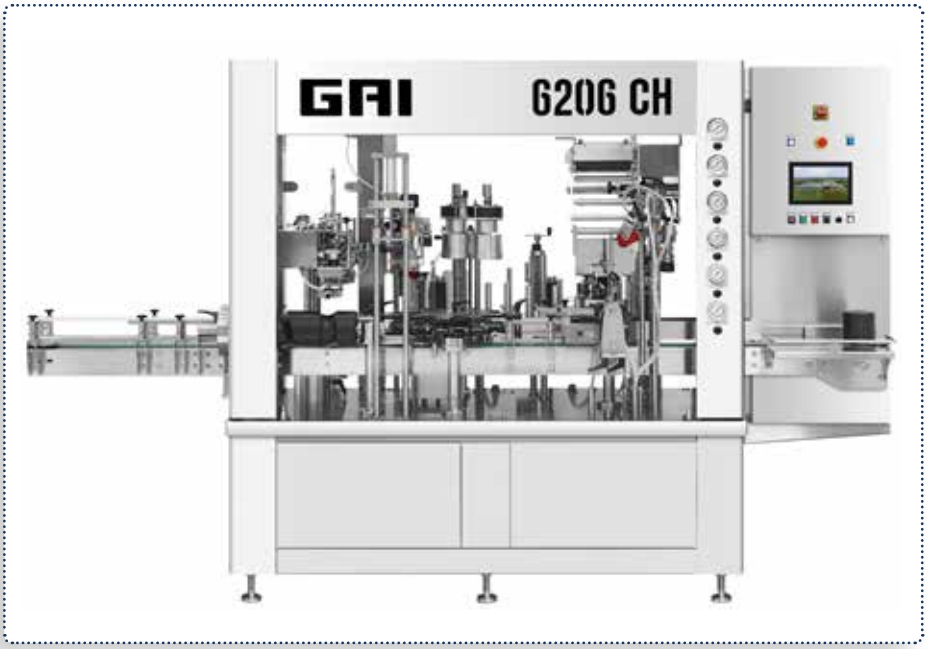
Etikettiermaschine mit 2 Etikettierstationen. Optional: Bis zu 2 weitere Etikettierstationen, Kapselaufsetzer, Kapselanroller, Kapselschrumpfer. Je nach Modell mit linearer (1-stelliger) oder rotativer (2-6-stelliger Kapselverarbeitung).

Geschwindigkeit:
800- 3.000 Fl./Std.

10 Modelle zur Auswahl

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

SERIE 6000 CH



Etikettiermaschine zur Ausstattung von Sektflaschen. Sektkapselaufsetzer. Pneumatischer Sektkapsel-Vor- und Anfalter. Verschiedene Orientierungsmöglichkeiten: nach Kapsel, Etikett oder Flasche.

Geschwindigkeit:
800- 2.500 Fl./Std.

2 Modelle zur Auswahl

SERIE 7000

Rundläufer-Etikettiermaschinen mechanisch oder elektronisch gesteuert, mit 2 Etikettierstationen.
Optional: Orientierungssysteme, Etiketteninspektion.
Bis zu 6 Etikettierstationen möglich.

Geschwindigkeit:
1.000 - 11.250 Fl./Std.

12 Modelle zur Auswahl

„Jede Aktion erfordert Bewegung.“

Leonardo da Vinci

Jede Flasche im perfekten Prozess.

ETIKETTIEREN KAPSELN

DER PERFEKTE AUFTRITT

Firma ENOS hat 50 Jahre Erfahrung im Bereich der Ausstattungstechnik mit Etiketten und Kapseln. Sie bietet eine große Auswahl an vollautomatischen, linearen Etikettiermaschinen für Selbstklebeetiketten im Leistungsbereich von 600 Fl./Std. bis 3.000 Fl./Std. an. Die Maschinen bieten Lösungen für sehr individuelle Ausstattungsvarianten auf den unterschiedlichsten Flaschen- und Behälterformen. Alle Kapsel- und Etikettiermaschinen haben einen klaren, bedienerfreundlichen Aufbau. Durch die Verwendung modernster Antriebstechnik arbeiten sie sehr präzise und zuverlässig. Die seit Jahrzehnten andauernde Zusammenarbeit der Firmen CLEMENS und ENOS sichert den Kunden höchste Kompetenz und bestmöglichen Service.

ETIKETTIEREN KAPSELN

CLEMENS PARTNER ENOS

DELTA

Lineare Etikettiermaschine mit 1 Etikettierstation für runde und eckige Standardflaschen, geeignet auch für max. 5 ltr. Großgebinde, Mignonflaschen, Kapselverarbeitung auf zylindrischen Flaschen. Max. 3 Etikettierstationen.

Leistung:
bis 1.800 Fl./Std.

SPEEDY

Lineare Etikettiermaschine mit 1 Etikettierstation für runde und eckige Standardflaschen, geeignet auch für Mignonflaschen, Sonderflaschen, Kapselverarbeitung auf zylindrischen und eckigen Flaschen.
Max. 4 Etikettierstationen.

Leistung:
bis 3.000 Fl./Std.

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

ZETA

Lineare Etikettiermaschine mit 1 Etikettierstation und PLC-Steuerung für zylindrische und eckige Standardflaschen, geeignet auch für Mignonflaschen, Sonderflaschen, Kapselverarbeitung auf zylindrischen und eckigen Flaschen. Optional mit Kopfband zur zusätzlichen Führung von Sonderflaschen. Max. 6 Etikettierstationen.

Leistung:
bis 2.000 Fl./Std.

C4000

Lineare Etikettiermaschine für eckige Flaschen mit 1 Etikettierstation und PLC-Steuerung. Optional mit Station für Rückenetikett auf eckige Flaschen Max. 2 Etikettierstationen.

Leistung:
bis 4.000 Fl./Std.

„Und recht moussierend soll er sein!“

Johann Wolfgang von Goethe

Präzision für den guten Tropfen.

SEKTHERSTELLUNG
MÉTHODE TRADITIONNELLE
PRÄZISION TRIFFT TRADITION

Die Firma TDD hat Ihren Sitz nahe Epernay im Zentrum des französischen Champagnergebietes. Das Familienunternehmen fertigt seit über 30 Jahren Spezialmaschinen zum Degorgieren und Dosieren, Verkorken und Verdrahten sowie Likörmischer und auch Transvasiergeräte für die traditionelle Sektbereitung nach der Methode Champenoise. Qualität und Langlebigkeit charakterisieren ihre Maschinen, deren Palette von Halbautomaten für Kleinerzeuger über Vollautomaten für Champagnerhäuser und Lohnversekter reicht. Komplettiert wird das Angebot durch Flaschenhals-Gefrierbäder der Firma CHAYOUX für Leistungen bis zu 2.100 Fl./Std., sowie Maschinen zum automatischen Verdrahten, Waschen und Kapseln von Sekt- und Weinflaschen der Firma ROBINO & GALANDRINO aus Canelli/Italien.

SEKTHERSTELLUNG
MÉTHODE TRADITIONNELLE

CLEMENS PARTNER TDD

EDDA 5

Automatische Degorgierer und Dosierer für Sektflaschen, mit Degorgierarm und -daumen, Kontrolle von Bidule- und Kronkorkabwurf. Sektabsaugung. Likördosage. Beifüllventile.

Leistung:
500 – 2.500 Fl./Std.
6 Modelle zur Auswahl

BM 1500

Automatische Sektkorker und -verdrahter, mit Drahtbügelmagazin.

Leistung:
bis 1.800 Fl./Std.
3 Modelle zur Auswahl

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

ML 1200

Automatische Likörmischer für verschiedene Flaschengrößen, mit Flaschenkorb zum Drehen der Sektflaschen. In der Drehung werden die Flaschen von einer Klemmvorrichtung gehalten.

Leistung:
bis 2.500 Fl./Std.
2 Modelle zur Auswahl

BC 218

Flaschenhals-Gefrierbäder zur manuellen Bestückung, geeignet für Kühlmittel auf Ethylenglycol- oder Natriumchloridbasis. Verschiedene Modelle zur Verarbeitung von 12 bis 265 Flaschen pro Zyklus.

Leistung:
75 – 2.100 Fl./Std.
9 Modelle zur Auswahl

SEKTHERSTELLUNG
MÉTHODE TRADITIONNELLE

CLEMENS PARTNER ROBINO & GALANDRINO

MINIBLOCK

Kapselaufsetzer für Sekt-, Bier-, Wein- und Spirituosenflaschen, mit Sektkapselvor- und -anfalter, Kapselschrumpfer oder Kapselanroller. Optional mit optischer Ausrichtung der Kapseln.

Leistung:
- **Sektkapsel bis 2.000 FL/Std.**
- **Schrumpfkapsel bis 2.500 Fl./Std.**
- **Anrollkapsel bis 1.200 Fl./Std.**

FENIX

Monoblock mit Kapselaufsetzer für Sekt-, Bier-, Wein- und Spirituosenflaschen, mit Sektkapselvor- und -anfalter, Kapselschrumpfer oder Kapselanroller, mit Flaschenhalszentrierung und elliptisch-rotierendem Kapselbecher.

Leistung:
- **Sektkapsel bis 3.000 FL/Std.**
- **Schrumpfkapsel bis 5.000 Fl./Std.**
- **Anrollkapsel bis 2.500 Fl./Std.**

CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

RECORD

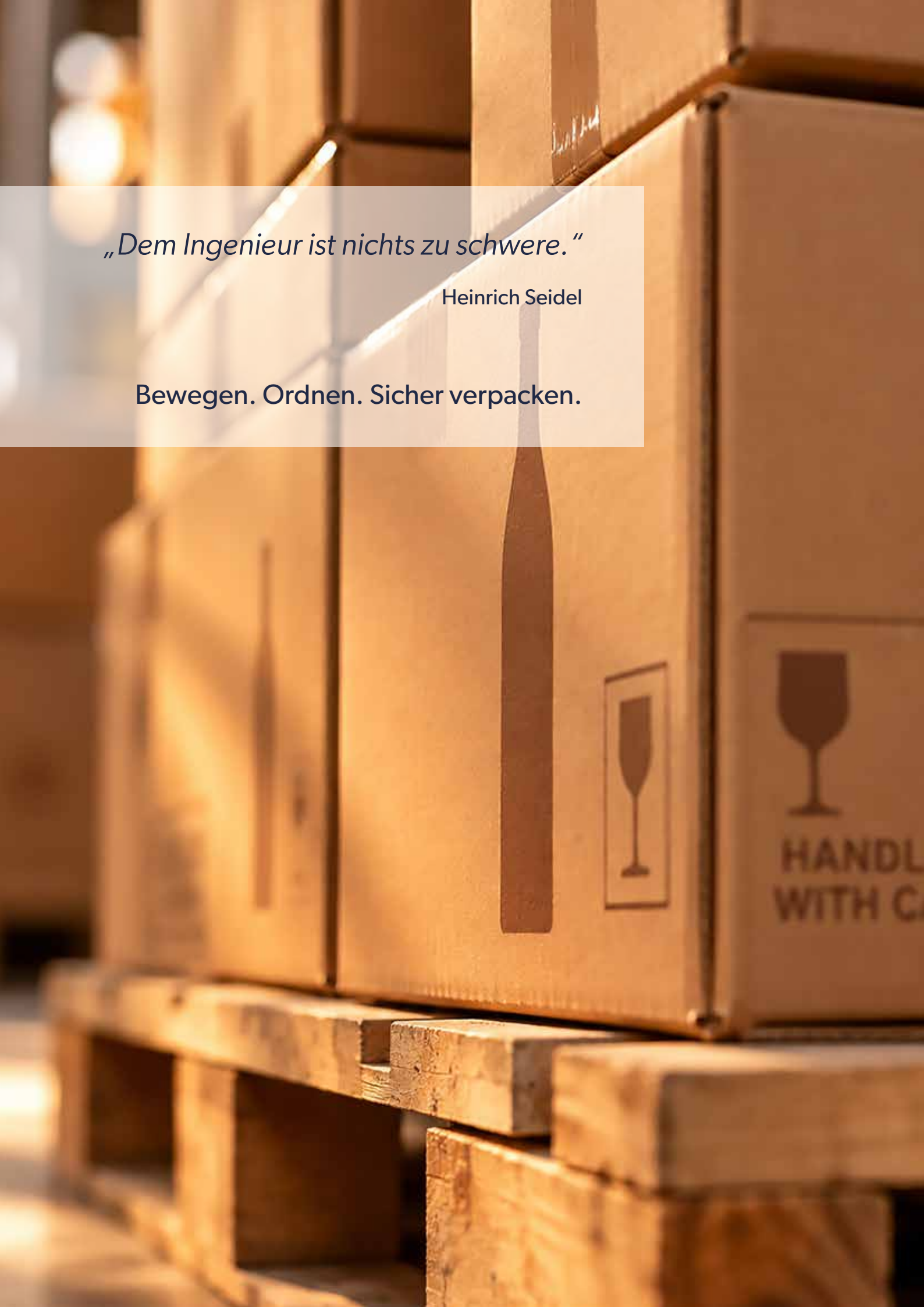
Agraffierer zum Aufsetzen von 4-Draht-Bügeln und Verdrahten von Sekt- und Bierflaschen. Auch als Monoblock mit integriertem Verkorker lieferbar. Optional mit Orientierung der Drahtschlinge.

Leistung:
3.000 - 24.000 Fl./Std.
3 Modelle zur Auswahl

OPTIMA

Wasch- und Trockenmaschine für gefüllte, zylindrische Flaschen.
Wasserdüsen und Bürsten reinigen Flaschenkörper und -boden. Turbinen erzeugen vorgeheizte Druckluft und trocknen die Flaschen.
Auf Wunsch ist der Trockentunnel einzeln lieferbar.

Leistung:
Bis 15.000 Fl./Std.
5 Modelle zur Auswahl



„Dem Ingenieur ist nichts zu schwere."

Heinrich Seidel

Bewegen. Ordnen. Sicher verpacken.

ENTPALETTIEREN VERPACKEN PALETTIEREN

SICHER VERPACKT

Das renommierte Unternehmen MAS PACK aus Italien ist ein dynamischer Partner, der sich der Entwicklung und Herstellung von Verpackungsmaschinen und -anlagen verschrieben hat.

- Entpalettierer und Auspacker
- Flaschentransporteure
- Kartonaufrichter
- Einpacker für stehende und liegende Flaschen
- Gefachestecker
- Kartonverschließer
- Kartontransporteure
- Palettierer

aus eigener Produktion werden sowohl als Linie wie auch als modulare Lösungen angeboten. Besonders kompakte Anlagen werden mit Robotertechnik umgesetzt.
Mit diesem Partner können wir auf Kundenwünsche gezielt eingehen.

ENTPALETTIEREN VERPACKEN PALETTIEREN

CLEMENS PARTNER MAS PACK

TATO

Entpalettierer. Verschiedene Modelle mit Greifern, Pneumatikschläuchen oder Verschieberahmen zur Entnahme der Flaschen von Glaspaletten oder aus Kisten und deren Einleitung in die Abfülllinie.

Leistung:
- **Greifertechnik bis 12.000 Fl./Std.**
- **Abschiebetechnik bis 30.000 Fl./Std.**

JOLLYPACK

Verpackungsmaschine mit Kartonaufrichter, Flaschenkommissionierung, Einpacker und Kartonverschließer mit Klebeband, alternativ mit Hotmelt. Geeignet zum Bestücken von 6er, 12er oder 24er Kartons.

Leistung:
- **Monoblocks bis 6.000 Fl./Std.**
- **Modulare Systeme bis 18.000 Fl./Std.**

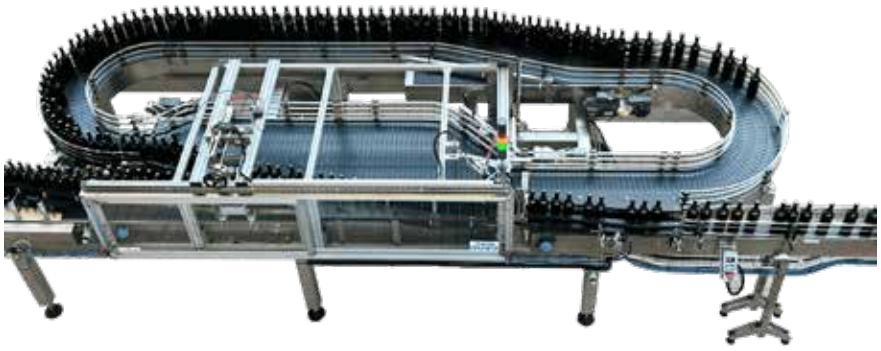
CLEMENS
GETRÄNKETECHNIK

COBOPAL

Kollaborativer Roboter mit Vakuum-Greiferkopf zum lagenweisen Anordnen und Stapeln von Kartons oder Kisten auf Transportpaletten. Palettierprogramme in unterschiedlichen Konfigurationen erhältlich oder über Touchscreen frei programmierbar.

Leistung:
- **ohne Sicherheitszaun bis 3.000 Fl./Std.**
- **mit Sicherheitszaun bis 4.000 Fl./Std.**

TRANSPORTEURE & LINIENMANAGEMENT



Omega-Förderer
Flaschentransporteure
Kartontransporteure
Palettenförderer
Steuerung der kompletten Linie

Leistung:
bis 21.000 Fl./Std.

„Dem Anwenden muss das Erkennen vorausgehen.“

Max Planck

Das Zuhause für Ihren Wein.

TANKS

AN IHRE BEDÜRFNISSE ANGEPASST

CLEMENS PARTNER LETINA

LETINA – ist als Hersteller von Edelstahltanks international etabliert. Mit diesem Partner statten wir Ihren Keller nach Wunsch und Bedarf mit Standard-Tanks oder auch maßgefertigten Lager-, Gär- oder Mischtanks aus.

Modernste Tanks, rund, kubisch und nach Maß für:
- Wein
- Sekt
- Bier
- Spirituosen/Likör
- Wasser
- Öl/Essig
- und viele weitere Produkte

Die Vorteile unserer Tanks: Extrem stabiles Mannloch, kontrollierte Gärführung durch Wärmetauscherplatte oder Doppelmantel in U-Form über die ganze Mantelhöhe (optional); hervorragend geeignet zum Kühlen und Heizen; bereits beim Start der Belegung wird gekühlt.

Unsere Produktpalette umfasst
- Rotweinmaischetanks als
  - liegende Rührwerktanks
  - stehende pneumatische Maischetaucher
  - stehende Maischefluter
- Gärbehälter, rund und rechteckig
- Immervollbehälter
- Mischbehälter
- Transporttanks
- Drucktanks
- Biertanks
- Laufstege

„Der Wert einer Erfindung liegt in ihrer praktischen Durchführung.“

Werner von Siemens

Wir sind da, wenn Sie uns brauchen.

INSTALLATION INBETRIEBNAHME SCHULUNG

DIE VORTEILE UNSERES SERVICES

Ob bei technischen Fragen oder neuen Anforderungen: Unsere Servicemannschaft steht Ihnen mit höchstem Maße an Fachwissen in der Maschinen- und Getränketechnologie zur Verfügung. Mit umfangreich ausgestatteten Werkstattwagen bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten schnellstens vor Ort durchführen zu lassen. Unsere Leistungsfähigkeit garantiert Ihnen hohe Maschinen-Einsatzzeiten. An Lager verfügbare Ersatzteile, die vor 12 Uhr bestellt werden, versenden wir am selben Tag. Mehr als 5.000 Artikelcodes sind sofort verfügbar.

Von uns erhalten Sie:
- Sorgfältige Installation
- Eingehende Schulung
- Schnellen Remote Support
- Prompten Ersatzteilservice
- Qualifizierte Wartung
- Effiziente Nachrüstung
- Opimales Retrofitting.

EINBRINGUNG

AUFBAU

INBETRIEBNAHME

SCHULUNG

SERVICE, BERATUNG ERSATZTEILE

REMOTE-SUPPORT

ERSATZTEILE

UNSERE STÄRKEN

SOLLTEN SIE NUTZEN

- Dynamische Konzeption nach Maß
- Zielgerechte & kreative Planung
- Eingehende technische Beratung auf Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung
- Installation und Einweisung vor Ort durch unsere eigenen Serviceteams
- Wartung und effizienter Service:
  - durch qualifizierte CLEMENS-Technikteams
  - durch umfangreiche Ersatzteilbevorratung in Wittlich
- Remote Service

BLEIBEN SIE INFORMIERT

HOMEPAGE

FACEBOOK

INSTAGRAM

ein Mosaik an Möglichkeiten

WWW.CLEMENS-GT.COM

+49 6571 / 929 136 | info@clemens-gt.com

10-2026

Clemens Getränketechnik GmbH & Co. KG - Justus-von-Liebig-Str. 1a - D - 54516 Wittlich